



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
СИНАРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД

ул.Заводской проезд, 1, г.Каменск-Уральский,
Свердловская обл., Россия, 623401
Телефон: +7 (3439) 36-3004, 36-3502;
Факс: +7 (3439) 36-3197, 36-3791
e-mail: Sinarsky@sintz.ru; www.tmk-group.ru

15.02.2016

Заключение

по проверке материала для магнитопорошкового контроля.

Исследуемый материал:

- 1) Аэрозольный индикатор дефектов для магнитопорошковой дефектоскопии «КЛЕВЕР», в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9934-2 2011г;
Объем баллона 500 мл;
Основа (масло, вода) — масло, не указано на баллоне;
Цвет магнитного порошка — черный;
Размер магнитных частиц — не указано на баллоне;
Обозначение типа, артикул — не указано на баллоне;
Производитель - ООО «Омником»;
НТД на изготовление — ТУ2374-001-77720383-2015.

Параметры и средства контроля

1. Намагничивающее устройство УН-5 (постоянные магниты);
2. Образец СО МПД №37, производитель ЗАО «НИИИН МНПО СПЕКТР», ширина раскрытия дефекта 0,01мм; глубина 0,28мм; длина 6,14мм;
3. Лампы дневного света;
4. Исследуемые детали:
 - 1) стальная автомобильная ступица с трещинами (после сварки);
 - 2) стальной валок (после грубой токарной обработки);
5. Способ контроля — СПП;

Результаты проверки:

Аэрозоль распыляется без затруднений. Смачивание за счет масляной основы происходит равномерно. Индикаторный рисунок формируется в течении 5—10 сек, подвижность частиц магнитного порошка хорошая. Образующийся индикаторный валик над дефектом хорошо различим.

Выводы:

Данный материал пригоден для проведения магнитопорошкового контроля ферромагнитных деталей способом приложенного поля, с классом чувствительности Б*.

* Для определения возможности контроля по классу А отсутствует искусственный образец с шириной раскрытия 2,5 мкм.

Начальник ЛНКиД ОТК

С.И. Аксенов
15.02.2016