



Универсальный комплекс для ультразвуковой толщинометрии

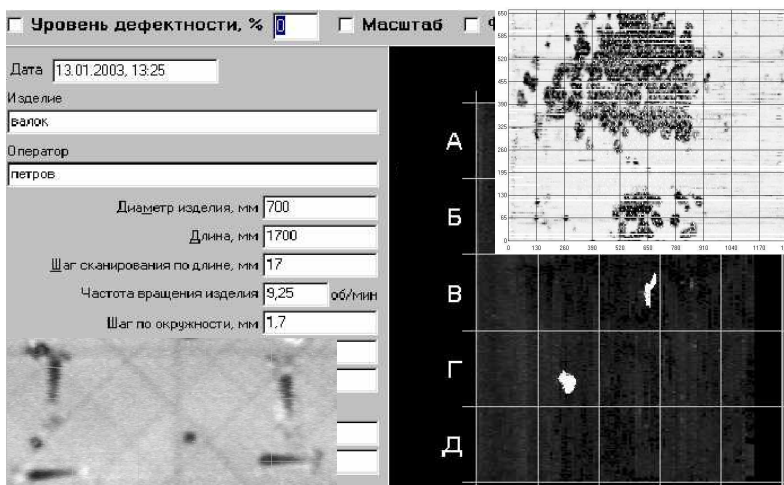
Новая универсальная программа для прецизионной толщинометрии позволяет легко организовать рабочее место контролера в любом технологическом процессе с использованием компьютера и дефектоскопа УД2В-П45 и протоколированием результатов контроля на основе заданных по чертежу толщин и допусков.



измерение времени по моменту “перехода через ноль”, повышающее точность измерений;
ввод номинальных значений толщины и допусков по различным сечениям;
автоматическая сигнализация минимального и максимального измеренного значения толщины;

коррекция V-образности раздельно-совмещенных преобразователей;
автоматический учет задержки в призме преобразователя;
функция АРУ;
протоколирование результатов контроля
сохранение и печать протоколов

Универсальный комплект оборудования для ультразвукового контроля деталей вращения

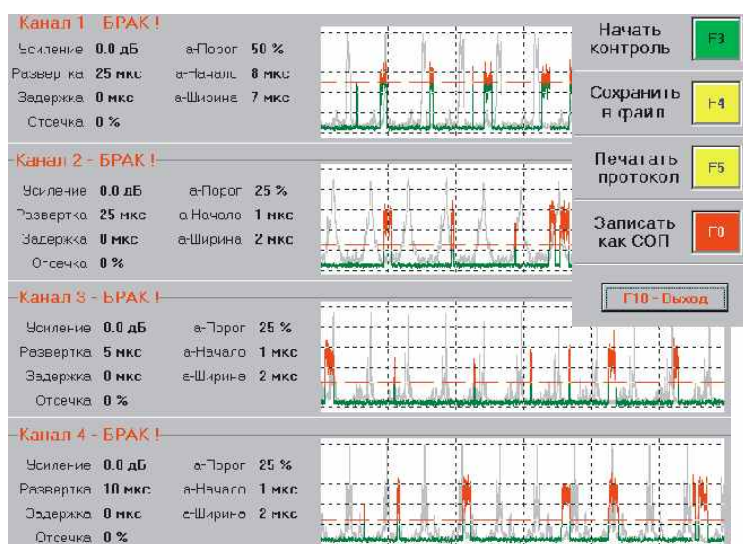


Комплекс для ультразвукового сканирования вращающихся объектов с использованием минимального набора оборудования : дефектоскопа УД2В-П45, компьютера и датчика оборотов. Для организации контроля может быть использовано стандартное производственное оборудование - токарное, шлифовальное и пр. Встраивание такой схемы контроля в стандартную технологическую цепочку позволяет уже раннем этапе (на стадии обработки) выявить заведомый брак не дожидаясь окончания полного цикла изготовления изделия.

высокая достоверность результатов, обеспеченная использованием С-разветок;
простота использования и дружественный пользователю интерфейс;
возможность измерения координат и эквивалентных размеров дефектов;

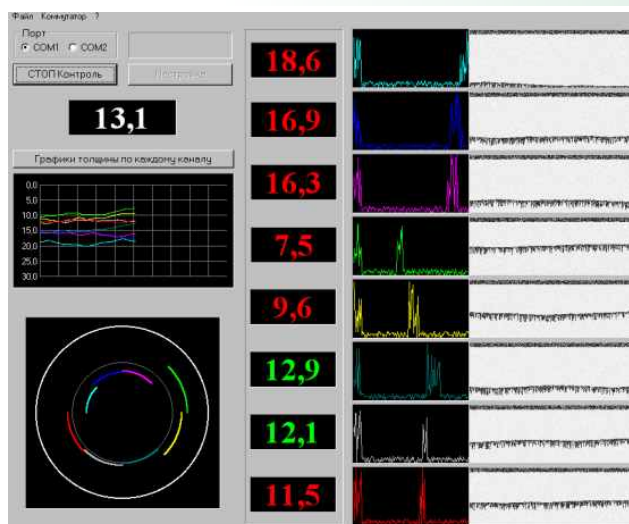
обработка результатов контроля с использованием пороговых фильтров;
протоколирование результатов контроля;
сохранение и печать протоколов.

Высокопроизводительные многоканальные установки



Высокопроизводительные многоканальные ультразвуковые установки, построенные с использованием в каждом канале независимого модуля, основанного на архитектуре дефектоскопов УД2В-П45, обеспечивают гибкость в реализации алгоритмов и методик контроля. Каждый канал имеет отдельный усилитель, генератор, АСД с 2 независимыми зонами контроля, ВРЧ, что позволяет реализовать различные режимы обработки сигнала в каждом канале. Для общего управления, установки параметров работы каждого канала, регистрации и анализа поступающей информации и формирования протоколов контроля применяется компьютер в специальном исполнении. Гибкая структура позволяет дополнительно наращивать систему координатными устройствами, дефектоотметчиками, строить В и С развертки по амплитуде или толщине. Единый подход к построению работы в составе общезаводской системы контроля качества на основе сетевых технологий в среде Windows NT/2000 дает возможность удаленного мониторинга участка контроля. Программное обеспечение имеет дружественный интерфейс и реализовано так, что пользователю не обязательно иметь специальную подготовку и знания для работы с ПК. Обеспечивается полное авторизирование всех действий оператора: каждый сотрудник имеет уникальный пароль, открывающий ему доступ только к определенным операциям с полным протоколированием его действий. Сохранение протоколов контроля в виде базы данных позволяет внедрить безбумажную технологию контроля

Многоканальные программно-аппаратные комплексы



Обеспечивают промышленный ультразвуковой контроль качества на небольших линейных или угловых скоростях. В состав комплекса входят дефектоскоп УД2В-П45, многоканальный коммутатор (4-8 каналов), компьютер и специальное программное обеспечения для обработки результатов контроля. Возможность одновременного мониторинга в реальном времени всех каналов, индикация цифровых значений заданных параметров, система АСД по каждому каналу, вывод обобщенной информации в виде графиков, диаграмм, А, В и С - разверток позволяют сделать контроль удобным и достоверным