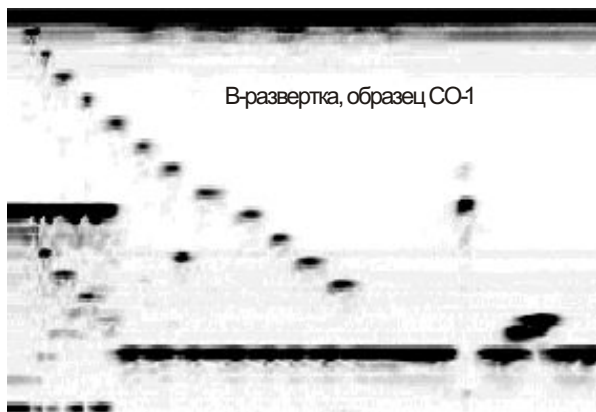




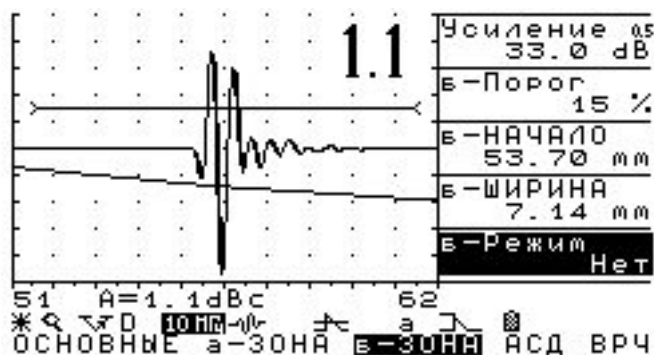
КРОПУС

Научно-Производственный Центр

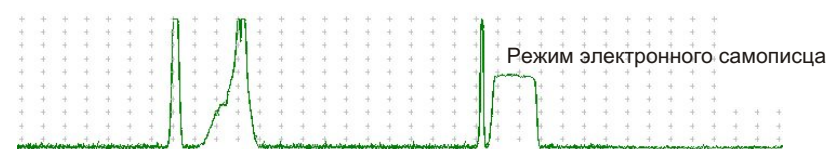
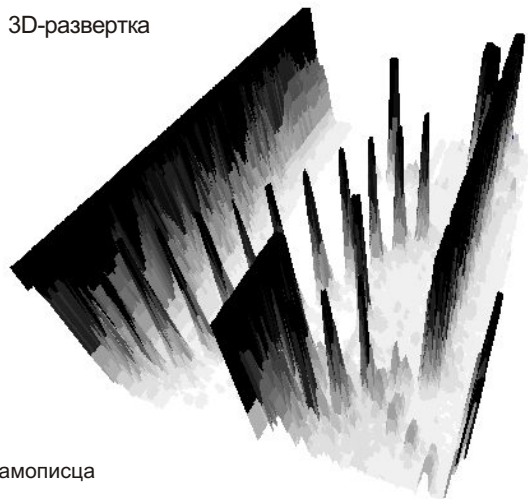
Новый мир возможностей неразрушающего контроля с использованием вычислительной техники



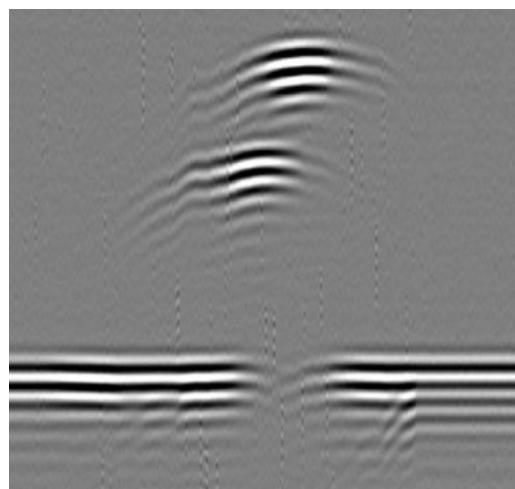
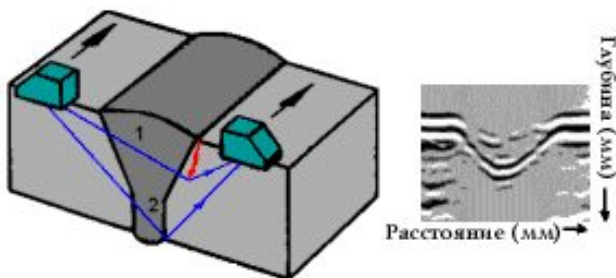
Построение различных видов разверток с использованием персональной ЭВМ позволяет представлять результаты контроля в любом визуальном решении: в режиме стандартной А-развертки, радиосигнала, В-развертки, трехмерного изображения изделия, отображать амплитуду сигналов в зонах контроля в режиме электронного самописца и тд. Возможность отображения копии экрана дефектоскопа на компьютере в режиме реального времени позволяет оформлять отчеты и научные статьи.



3D-развертка

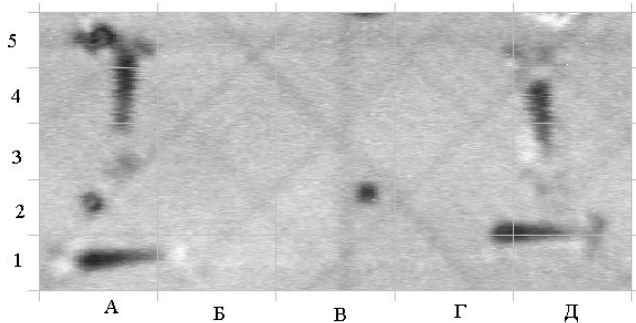


Использование современных методик ультразвукового контроля таких как **дифракционно-временной метод (TOFD)** позволяет решать задачи максимально быстрого и достоверного выявления дефектов в сочетании с точной количественной оценкой их геометрических размеров. Данный метод нашел широкое применение в мире для контроля сварных соединений и изделий со сложной геометрией.



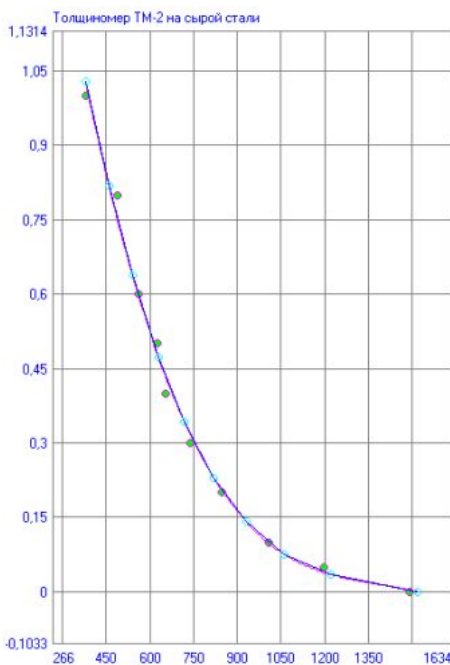
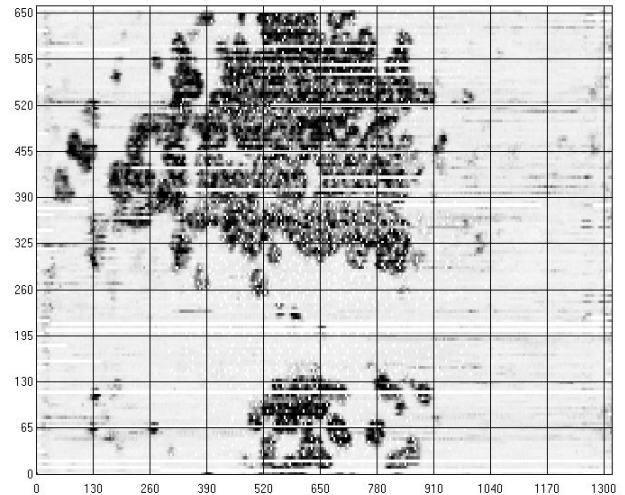
Фрагмент TOFD развертки - два отверстия на глубине 2 и 3 мм от дна образца (сталь). Прямой совмещенный преобразователь 5 МГц.

Возможности компьютерной томографии в сочетании с применением автоматизированных комплексов промышленного контроля позволяют получать наиболее эффективную визуализацию результатов ультразвукового контроля.



Результат автоматизированного контроля несплошности композитного материала с использованием низкочастотного дефектоскопа УД2Н-П

Результат контроля степени адгезии покрытия с применением ручного сканера и дефектоскопа УД2В-П



Универсальная программа создания шкал аппроксимации для всех магнитных, вихретоковых и динамических приборов позволяет достичь высокой точности приближения и отказаться от пользования переводными таблицами величин и ручного программирования приборов. Достаточно просто занести в программу показания прибора по образцу и соответствующие им значения измеряемой величины и программа автоматически аппроксимирует значения (кусочно-линейной функцией либо полиномом 1- 9 порядка) в требуемом диапазоне с заданными шагом и точностью и построит график и таблицу аппроксимации.

Рассчитанные шкалы можно хранить в виде файлов для последующей записи в приборы.

Шкала измерения

Шкала аппроксимации

Аппроксимация

кусочно-линейная

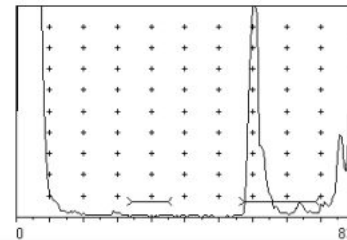
полиномом

Таблица

от до

шаг формат

Поддержка чтения настроек дефектоскопов из энергонезависимой памяти позволяет загружать настройки из прибора, присваивать настройкам любые имена используя русский и английский алфавит и специальные символы, записывать настройки в дефектоскоп или в файл как по одной, так и все сразу.



Усиление : 21.0 дБ

ОСНОВНЫЕ		ТРАКТ	
Скорость :	5953 м/с	Частота :	10 МГц
Развертка :	83.04 мкс	Ам. фильтр :	Нет
Задержка :	-0.200 мкс	Циф. фильтр :	0.5-16.0
Отсечка :	0 %	Детектор :	пиковый
а-ЗОНА		ГЗИ	
а-Порог :	7 %	Демпфер :	Нет
а-Начало :	28.43 мкс	Широна ЗИ :	225 мс
а-Широна :	8.93 мкс	Част. порог. :	800 Гц
а-Режим :	выше порога		
б-ЗОНА		ДАТЧИК	
б-Порог :	7 %	Совм. режим :	Да
б-Начало :	55.96 мкс	В входа :	Нет
б-Широна :	17.56 мкс	Угол ввода :	0
б-Режим :	выше порога	Протектор :	0.45 мкс

Программа работы с результатами измерения, поддерживающая все типы приборов предоставляет возможность статистической обработки и анализа данных, сохранения их на персональном компьютере и оформления отчетов и протоколов контроля.

- УД2В-П45 v.2.21.2.01
- Результаты измерений
 - Файл 1
 - Измерение амплитуд
 - 10 результатов
 - Статистика
 - А, dBm
 - Измерений 4
 - Минимальное значение -80.80
 - Максимальное значение -2.700
 - Среднее значение -60.47
 - Н, %
 - Измерений 5
 - Минимальное значение 2.000